

*Крепить способом холодной опрессовки.
Допускается приварка штырей.

№	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Детали</u>			
1	Уголок 70x70x5 ГОСТ 8509-86 L=1620	1	8,72кг
<u>Стандартные изделия</u>			
2	Штырь Ш-16-К-25 ОСТ 34-13-931-86	6	

3.407.1-136.3-29

Траверса ТН14

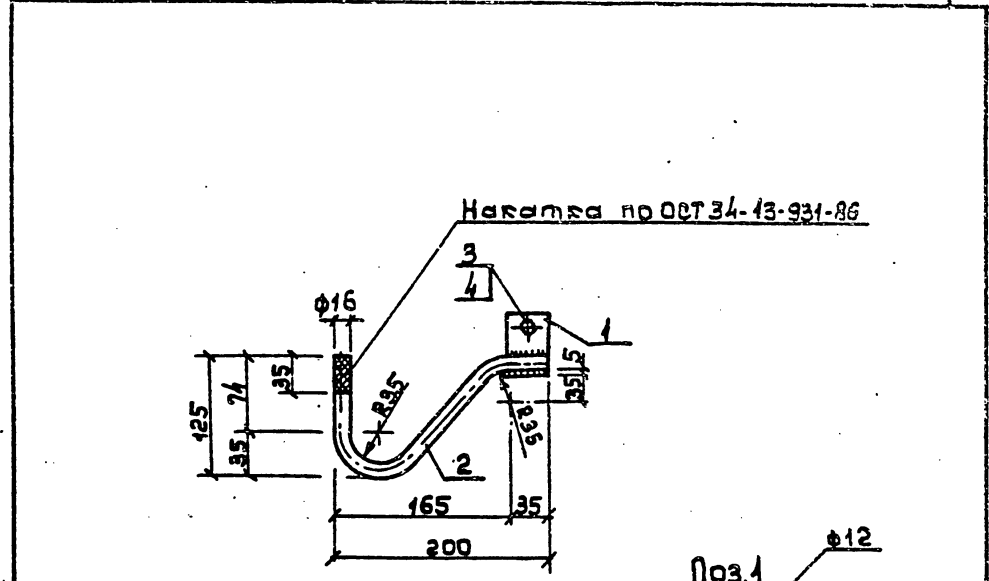
Станд. Масса Масштаб

Р 10,7 1:10

Лист Листов 1

СЕЛЬЭНЕРГПРОЕКТ

Шифр, дата, подпись и дата	Нач. отд.	Кулыгин	И. Кулыгин
	Н. контр.	Солнцева	Солнцева
	Г.И.П.	Уваров	Уваров
	Вед. инж.	Шагаров	Шагаров
	Сп. инж.	Степанова	Степанова



Сварка по ГОСТ 5264-80.

№	Наименование	кол.	Примеч.
<u>Детали</u>			
1	Полоса 5x40 ГОСТ 103-76, l=60	1	0,10кг
2	Круг 16 ГОСТ 2590-71, l=355	1	0,55кг
<u>Стандартные изделия</u>			
3	Болт М10x25 ГОСТ 7798-70	1	
4	Гайка М10 ГОСТ 5915-70	1	

3.407.1-136.3-30

Траверса ТН15

Станд. Масса Масштаб

Р 0,7

Лист Листов 1

СЕЛЬЭНЕРГПРОЕКТ

Шифр, дата, подпись и дата	Нач. отд.	Кулыгин	И. Кулыгин
	Н. контр.	Солнцева	Солнцева
	Г.И.П.	Уваров	Уваров
	Вед. инж.	Шагаров	Шагаров
	Сп. инж.	Степанова	Степанова